

2 Blechbearbeitung CNC

2.1 Trumpf 6050 Flachbettlaser Steuerung Sinumerik 840 D

Laserleistung:	6.000 W
Schneidmaße:	6.000 mm x 2.000 mm
Schneiddicken:	Stahl bis 25 mm Edelstahl bis 25 mm Aluminium bis 15 mm

2.2 Trumpf CNC Abkantpresse TrumaBend V 320

Steuerung:	Delem DA 69
Kantlänge:	4.000 mm
Presskraft:	320 T
Einbauhöhe:	535 mm

6-Achs-Hinteranschlag

2.3 Trumpf CNC-Abkantpresse TrumaBend V 50

Steuerung:	2D Grafiksteuerung DA 69 on Windows mit 10,4 – Farbbildschirm
Abkantlänge:	1.275 mm
Presskraft:	50 T
Freier Ständerdurchgang:	1.040 mm
Einbauhöhe:	385 mm

CNC-Hinteranschlag

2.4 Einpressmaschine Haeger 824

Presskraft:	8 to
Ausladung:	610 mm

Zum einpressen aller marktüblichen Einpress – Befestiger

2.5 Eckenformmaschine ACF- Cornerformer Multiflex

Typ: MF50 für Eckenradius R = 2 mm bis R = 50 mm

Zur Herstellung von kalt geformten Ecken ohne schweißen und schleifen

Werkstoffe und Materialstärken

Normstahl	0,8 – 3,0 mm
Aluminium	1,2 – 3,0 mm
Edelstahl	0,8 – 2,0 mm

2.6 3-Walzen Rundmaschine RM 1050x90

Walzenlänge:	1.050
Max. Biegeleistung:	3 mm
Walzen:	Ø 90 mm